

# Netgear-Lösungen funktionieren!

## Jonas & Redmann Automationstechnik GmbH setzen bei der Netzwerktechnik voll auf Netgear

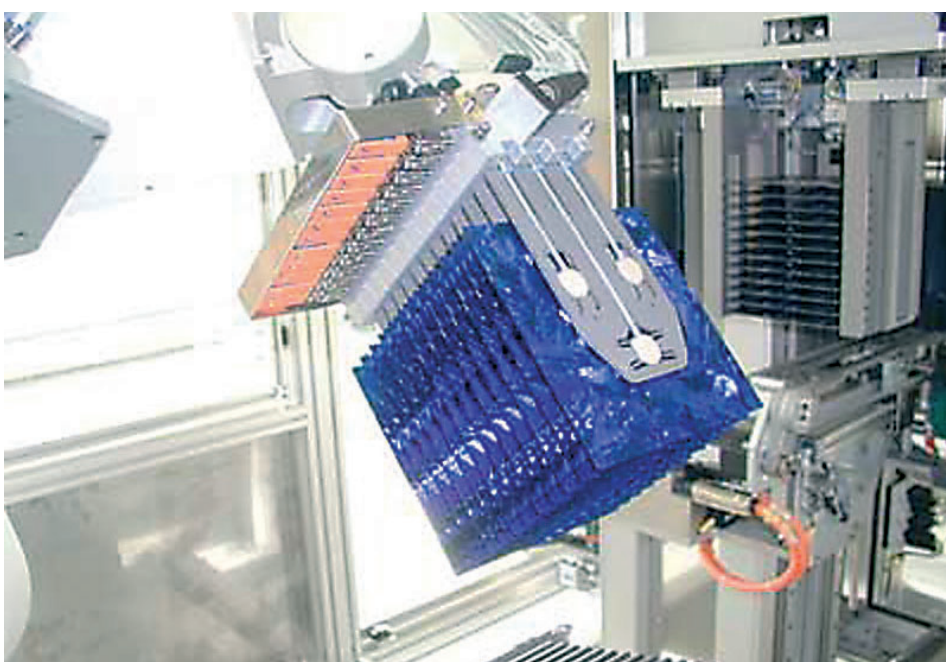
Die Jonas & Redmann Automationstechnik GmbH ist ein innovatives Maschinenbauunternehmen mit Standort Berlin. Seit 1989 liefert sie Anlagen vorwiegend an Standorte in Europa. Aber auch Fernost wird von den Berlinern beliefert. Zu den Kunden gehören namhafte Hersteller von Solarzellen, die von der Jonas & Redmann Automationstechnik GmbH mit Handhabungs- und Montageautomaten für die Herstellung von Solarzellen beliefert werden. Für die pharmazeutische Industrie stellen die Berliner Automaten für die Produktion von medizintechnischen Verbrauchsartikeln her. Aber auch kundenspezifische Lösungen in der pharmazeutischen Laborautomatisierung für die Medizintechnik werden von Jonas & Redmann Automationstechnik GmbH produziert.

### Alles aus einer Hand – auch im Netzwerkbereich

Um den stetig wachsenden Anforderungen im Bezug auf Sicherheit und Geschwindigkeit im Bereich Konnektivität nachzukommen, war im Dezember 2005 der Zeitpunkt gekommen, an dem die IT-Infrastruktur nicht mehr um einen Ausbau herum kam.

#### Die Anforderung:

- | Hohe Verfügbarkeit des Netzwerks
- | Sichere Verbindungen (VPN) für den Transport von Schaltplänen
- | Reibungsloser Ersatz älterer Geräte
- | Sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis
- | Renommierter Hersteller/Partner
- | Professioneller Support



Gemeinsam mit der Caretta Computersysteme GmbH machte sich deshalb die technische Leitung der Jonas & Redmann GmbH daran, ein Konzept auszuarbeiten, dass eine Erweiterung und Aufrüstung der Netzwerk-Hardware vorsah.

Weil man bereits gute Erfahrungen mit Netgear-Produkten hatte – die Jonas & Redmann Automationstechnik GmbH setzt bereits erfolgreich Netgear Switches in Ihren Automaten ein - war schnell die Entscheidung gefallen, auch im Backbone mit Netgear zu arbeiten. Für den kalifornischen Netzwerkspezialisten sprachen in erster Linie Verfügbarkeit, Preis und Zuverlässigkeit. Weiterhin spielen Garantiezeiten und Service bzw. Sup-

port eine Rolle. Außerdem hatte die Caretta Computersysteme GmbH schon in der Vergangenheit sehr gute Erfahrungen mit Geräten aus dem Hause Netgear gehabt. Mitbewerber wie D-Link oder Linksys konnten nicht mithalten. „Im Vergleich mit anderen Herstellern, gerade auch was den Preis angeht, stellte sich heraus dass Netgear Lösungen das bessere Preis- Leistungsverhältnis bieten“, so Thomas Neumann, von der Abteilung Einkauf von Jonas & Redmann Automationstechnik GmbH.

### Neues Netzwerk in zwei Tagen

Im Zuge des Umbaus mussten 75 Desktops und 3 Server berücksichtigt werden. Diese Rechner waren über ein

## NETGEAR in der Praxis

### Jonas & Redmann Automationstechnik GmbH

firmeninternes Intranet mit einander verbunden und hatten allesamt Zugang zum Internet. Neben der Großzahl verkabelter Rechner galt es auch, diejenigen Mitarbeiter im Netzwerk zu berücksichtigen, die über drahtloses Netzwerk mit den Firmenservern verbunden waren. Gemeinsam war allen Mitarbeitern darüber hinaus die Notwendigkeit, auf den Firmen-Mailserver über eine geschützte VPN-Verbindung zugreifen zu können.

Die Entscheidung über die Umsetzung der drahtlosen Funkverbindungen war schnell getroffen. Den Zuschlag für diese Aufgabe erhielt der Netgear WG302 Access Point, der wegen seines Virtual Private Network (VPN) Pass-Through Support und dem 108 MBit/s schnellen Datentransfer die ideale Lösung darstellte. Vier dieser Geräte tun nun in der Firmenzentrale in Berlin-Moabit ihren Dienst und sorgen dafür, dass drahtlose Netzwerkverbindung überall in der Verwaltung gewährleistet ist.

Das Netzwerk selber ist mit Gigabit-Kupferleitungen und einem Glasfaser-Backbone für höchste Performance ausgelegt. Deswegen entschieden sich die Jonas & Redmann Automationstechnik GmbH Hochleistungs-Gigabit-Switches. Auf Etageebene kommen zwei GSM7224 Managed Layer-2 Gigabit Switches mit 24 Ports zum Einsatz. Diese garantieren durch den kompletten Umfang an Layer-2-Management-Features und die non-blocking-Architektur vollen Gigabit-Durchsatz simultan auf allen 24 Anschlüssen mit 10/100/1000 MBit/s. Um die räumliche Distanz innerhalb der Firma ohne Geschwindigkeitseinbuße zu realisieren, sind diese beiden Geräte über eine Gigabit-Glasfaser-Leitung mit einander und mit den Servern verbunden. Gigabit-Datendurchsatz über Lichtwelle.

An den Fertigungsanlagen sorgen zum darüber hinaus zwei JGS524 24-Port Gigabit-Ethernet Switches für eine dauerhaft gute Verbindung. Hier war ebenfalls das sehr gute Preis-/Leistungsverhältnis, aber auch die Switching-Kapazität mit bis zu 48 GBit/s ausschlaggebend für den Einkauf.

Die komplette Umstellung war in nicht einmal zwei Tagen mit allen Feinheiten realisiert worden. Thomas Neumann fügte hinzu: „Bei der Implementierung traten keine größeren Schwierigkeiten auf“.

#### Hohe Sicherheit für Außendienstmitarbeiter

Eine weitere Aufgabe konnte ebenfalls durch Netgear-Geräte kostengünstig und schnell gelöst werden.

Werden die Automaten der Jonas & Redmann Automationstechnik GmbH beim Kunden aufgestellt, dann müssen die Mitarbeiter vor Ort jederzeit Zugriff auf Schaltpläne und E-Mails haben. Dabei dürfen die hochsensiblen Daten natürlich auf keinen Fall in fremde Hände fallen. Um diese Sicherheit zu gewährleisten, werden die Aufbauteams mit Notebooks ausgestattet, auf denen der VPN Client von Netgear zum Einsatz kommt. Sie verbinden sich auf einen FVL328 DSL/Kabel VPN Firewall Router, der in der Firmenzentrale in Berlin zu finden ist. Der ProSafe-Router kann bis zu 100 VPN-Tunnel mit einer 3DES-IPSec-Verschlüsselung mit 168-bit parallel verwalten und ist so trotz höchster Sicherheit immer noch hochgradig performant. Die Monteure können so, über einen VPN-Tunnel geschützt, sicher auf Schaltpläne und Mails in der Firmenzentrale zugreifen.

„Die guten Erfahrungen aus der Vergangenheit“ und die „Problemlose Implementierung“ ergeben ein einfaches aber deutliches „Ja“, wenn man Herrn Neumann über zukünftige Anschaffungen von Geräten aus dem Hause Netgear befragt.

#### Die Ausstattung

- | 2 GSM7224 Gigabit Layer-2 Switches inkl. AGM731F GBICs
- | 2 JGS524 Gigabit Switches
- | 2 FS726T 10/100 MBit/s Smart Switches
- | 4 WG302 Access Points
- | 1 FVL328 VPN-Firewall-Router
- | 2 St. VPN05L
- | Div. Desktop Switches (FS105, FS108, FS605, FS608)
- | Div. NICs (FA310, FA312)
- | Div. W-LAN Adapter (WG311, WG511)



#### GSM7224

24-port Layer 2 Managed Gigabit Switch

NETGEAR Deutschland GmbH

Konrad-Zuse-Platz 1  
D-81829 München

Tel.: +49-(0)89/9 27 93-25 00

Fax: +49-(0)89/9 27 93-25 10

[www.netgear.de](http://www.netgear.de)